

# Xyron™ X8610

聚苯醚 + PS

Asahi Kasei Chemicals Corporation

## Technical Data

### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 <sup>1</sup>	• Processing - Xyron (English) • Technical Datasheet (English)
UL 黄卡 <sup>2</sup>	• E82268-100618423
搜索 UL 黄卡	• Asahi Kasei Chemicals Corporation • Xyron™
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 10% 填料按重量
性能特点	• 导电 • 刚性, 高
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.12 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>4</sup> (2.00 mm)	0.20 到 0.40 %	Internal Method
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.060 %	ISO 62
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	98.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.0 %	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	9800 MPa	ISO 178
弯曲强度 (23°C)	160 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>5</sup> (23°C)	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	120 °C	ISO 75-2/A
线形膨胀系数 - 流动 (-30 到 65°C)	0.000040 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+3 ohm	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+2 到 1.0E+3 ohm·cm	IEC 60093
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-1	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度	90.0 到 100 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	250 到 300 °C	
模具温度	60.0 到 90.0 °C	

### 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL IDES 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

<sup>3</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>4</sup> 150x150x2 mm

<sup>5</sup> 4 mm