

# NORYL\* EN185 Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

## Technical Data

### 产品说明

Extrusion grade. Excellent impact strength. 185F (85C) DTUL. UL94 V-1 rated.

### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet</a>
UL Yellow Card <sup>2</sup>	• <a href="#">E121562-221153</a>
Search for UL Yellow Card	• <a href="#">SABIC Innovative Plastics</a> • <a href="#">NORYL*</a>
供货地区	• 北美洲
性能特点	• 抗撞击性, 高
加工方法	• 挤出

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.08	1.08 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
吸水率 (24 hr)	0.070 %	0.070 %	ASTM D570
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 <sup>4</sup> (屈服)	6200 psi	42.7 MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>4</sup> (断裂)	50 %	50 %	ASTM D638
弯曲模量 <sup>5</sup> (3.94 in (100 mm) 跨距)	330000 psi	2280 MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>5</sup> (屈服, 3.94 in (100 mm) 跨距)	9800 psi	67.6 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-40°F (-40°C)	3.0 ft-lb/in	160 J/m	
73°F (23°C)	7.3 ft-lb/in	390 J/m	
落锤冲击			ASTM D3029
-40°F (-40°C)	120 in-lb	13.6 J	
-22°F (-30°C)	216 in-lb	24.4 J	
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	113	113	ASTM D785
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	200 °F	93.3 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	180 °F	82.2 °C	
线形膨胀系数 - 流动 (-40 到 203°F (-40 到 95°C))	0.000041 in/in/°F	0.000074 cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	122 °F	50.0 °C	UL 746
RTI Imp	122 °F	50.0 °C	UL 746
RTI Str	122 °F	50.0 °C	UL 746
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
介电强度 (0.126 in (3.20 mm), in Oil)	630 V/mil	25 kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
50 Hz	2.80	2.80	
60 Hz	2.80	2.80	
耗散因数			
50 Hz	0.0040	0.0040	ASTM D150
60 Hz	0.0040	0.0040	ASTM D150
1 MHz	0.0035	0.0035	IEC 60250
耐电弧性 <sup>6</sup>	PLC 7	PLC 7	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2	PLC 2	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0	PLC 0	UL 746

# NORYL\* EN185 Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 4	PLC 4	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 1	PLC 1	UL 746
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.118 in (3.00 mm)	V-0	V-0	
0.0590 in (1.50 mm)	V-1	V-1	
Radiant Panel Listing (UL)	YES	YES	

挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	190 到 210 °F	87.8 到 98.9 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %
第1气缸区温度	340 °F	171 °C
第2气缸区温度	340 °F	171 °C
第3气缸区温度	370 °F	188 °C
第4气缸区温度	370 °F	188 °C
连接器温度	400 °F	204 °C
熔体温度	380 到 412 °F	193 到 211 °C
模具温度	400 °F	204 °C

## 挤压说明

Drying Time (Cumulative): 8 hrs

## 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> A UL Yellow Card contains UL-verified flammability and electrical characteristics. UL IDES continually works to link Yellow Cards to individual plastic materials in Prospector, however this list may not include all of the appropriate links. It is important that you verify the association between these Yellow Cards and the plastic material found in Prospector. For a complete listing of Yellow Cards, visit the UL Yellow Card Search.

<sup>3</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>4</sup> 类型 1, 2.0 in/min (50 mm/min)

<sup>5</sup> 0.10 in/min (2.6 mm/min)

<sup>6</sup> 钨电极