

NORYL PPX* PPX630 Resin

聚苯醚 + PS + PP

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

30% GR PPE+PP. High elongation. high stiffness. NSF Standard 61 Compliant (color limited).

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
UL Yellow Card ²	• E121562-221227
Search for UL Yellow Card	• SABIC Innovative Plastics • NORYL PPX*
供货地区	• 北美洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
性能特点	• 刚性, 高 • 延展性, 高
机构评级	• NSF 61
加工方法	• 注射成型
多点数据	<ul style="list-style-type: none"> • Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831) • Flexural DMA (ASTM D4065) • Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method) • Shear DMA (ASTM D4065) • Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) • Tensile Creep (ASTM D2990) • Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) • Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.19	1.19 g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (260°C/5.0 kg)	2.6 g/10 min	2.6 g/10 min	ASTM D1238
收缩率			Internal Method
流动: 0.126 in (3.20 mm)	0.0020 到 0.0023 in/in	0.20 到 0.23 %	
横向流动: 0.126 in (3.20 mm)	0.0025 到 0.0076 in/in	0.25 到 0.76 %	

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 ⁴			ASTM D638
屈服	11500 psi	79.3 MPa	
断裂	11500 psi	79.3 MPa	
伸长率 ⁴ (断裂)	7.7 %	7.7 %	ASTM D638
弯曲模量 ⁵ (1.97 in (50.0 mm) 跨距)	806000 psi	5560 MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (断裂, 1.97 in (50.0 mm) 跨距)	18800 psi	130 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-22°F (-30°C)	1.9 ft-lb/in	100 J/m	
73°F (23°C)	3.1 ft-lb/in	170 J/m	
无缺口悬臂梁冲击 (73°F (23°C))	16 ft-lb/in	830 J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
-22°F (-30°C), Total Energy	181 in-lb	20.4 J	
73°F (23°C), Total Energy	169 in-lb	19.1 J	

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	311 °F	155 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	273 °F	134 °C	
维卡软化温度	324 °F	162 °C	ASTM D1525 ⁶

NORYL PPX* PPX630 Resin

聚苯醚 + PS + PP

SABIC Innovative Plastics

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
线形膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	8.0E-6 in/in/°F	0.000014 cm/cm/°C	
横向: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000043 in/in/°F	0.000077 cm/cm/°C	
RTI Elec	34.7 °F	1.50 °C	UL 746
RTI Imp	34.7 °F	1.50 °C	UL 746
RTI Str	34.7 °F	1.50 °C	UL 746
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0591 in (1.50 mm))	HB	HB	UL 94

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	150 到 170 °F	65.6 到 76.7 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr
干燥时间, 最大	8.0 hr	8.0 hr
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %
建议注入量	30 到 70 %	30 到 70 %
螺筒后部温度	470 到 550 °F	243 到 288 °C
螺筒中部温度	480 到 550 °F	249 到 288 °C
螺筒前部温度	490 到 560 °F	254 到 293 °C
射嘴温度	500 到 570 °F	260 到 299 °C
加工 (熔体) 温度	500 到 570 °F	260 到 299 °C
模具温度	100 到 150 °F	37.8 到 65.6 °C
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa
螺杆转速	20 到 100 rpm	20 到 100 rpm
排气孔深度	0.0020 到 0.0030 in	0.051 到 0.076 mm

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² A UL Yellow Card contains UL-verified flammability and electrical characteristics. UL IDES continually works to link Yellow Cards to individual plastic materials in Prospector, however this list may not include all of the appropriate links. It is important that you verify the association between these Yellow Cards and the plastic material found in Prospector. For a complete listing of Yellow Cards, visit the UL Yellow Card Search.

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ 类型 1, 0.20 in/min (5.0 mm/min)

⁵ 0.051 in/min (1.3 mm/min)

⁶ 标准 B (120°C/h), 压力 2 (50N)