

NORYL* PX9406P Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Technical Data

产品说明

Nonbrominated, nonchlorinated, flame retarded. Improved productivity and reliability. 125dc HDT. UL94 V-0 rated. Electrical applications.

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
UL Yellow Card ²	• E45587-237097 • E45587-237098 • E207780-228585 • E45587-631707 • E207780-631706
Search for UL Yellow Card	• SABIC Innovative Plastics Asia Pacific • NORYL*
供货地区	• 亚太地区
性能特点	• Chlorine Free • 无溴 • 阻燃性能
用途	• 电气/电子应用领域
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	1.09	1.09 g/cm ³	ASTM D792
--	1.08 g/cm ³	1.08 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (250°C/10.0 kg)	3.9 g/10 min	3.9 g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR)			ISO 1133
280°C/10.0 kg	1.65 in ³ /10min	27.0 cm ³ /10min	
280°C/5.0 kg	0.610 in ³ /10min	10.0 cm ³ /10min	
300°C/5.0 kg	1.40 in ³ /10min	23.0 cm ³ /10min	
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	0.0050 到 0.0070 in/in	0.50 到 0.70 %	Internal Method
吸水率 (24 hr)	0.070 %	0.070 %	ASTM D570
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度			
屈服	9140 psi	63.0 MPa	Internal Method
屈服	10600 psi	73.0 MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
断裂	85 %	85 %	Internal Method
断裂	4.5 %	4.5 %	ISO 527-2/50
弯曲模量			
--	341000 psi	2350 MPa	ASTM D790
-- 4	377000 psi	2600 MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	14400 psi	99.0 MPa	ASTM D790
-- 4.5	15700 psi	108 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁶ (73°F (23°C))	6.7 ft-lb/in ²	14 kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 ⁶ (-22°F (-30°C))	4.3 ft-lb/in ²	9.0 kJ/m ²	ISO 179/1eU

NORYL* PX9406P Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
73°F (23°C)	3.1 ft-lb/in	170 J/m	ASTM D256
-40°F (-40°C) ⁷	3.8 ft-lb/in ²	8.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
-22°F (-30°C) ⁷	3.8 ft-lb/in ²	8.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
-4°F (-20°C) ⁷	4.3 ft-lb/in ²	9.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
14°F (-10°C) ⁷	4.8 ft-lb/in ²	10 kJ/m ²	ISO 180/1A
32°F (0°C) ⁷	5.2 ft-lb/in ²	11 kJ/m ²	ISO 180/1A
73°F (23°C) ⁷	6.2 ft-lb/in ²	13 kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 ⁸	268 °F	131 °C	ISO 75-2/Bf
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	257 °F	125 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 ⁸	243 °F	117 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	304 °F	151 °C	ISO 306/A120
--	288 °F	142 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test ⁹ (257°F (125°C))	Pass	Pass	IEC 60695-10-2
线形膨胀系数			
流动: -22 到 86°F (-30 到 30°C)	0.000039 in/in/°F	0.000070 cm/cm/°C	ASTM E831
流动: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000037 in/in/°F	0.000066 cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000042 in/in/°F	0.000076 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	1.0E+16 ohm	1.0E+16 ohm	ASTM D257
介电常数			ASTM D150
50 Hz	2.80	2.80	
60 Hz	2.80	2.80	
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0295 in (0.750 mm)	V-0	V-0	
0.0157 in (0.400 mm)	V-2	V-2	
0.0984 in (2.50 mm)	5VA	5VA	
充模分析	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔体粘度 (536°F (280°C), 1500 sec ⁻¹)	278 Pa·s	278 Pa·s	ISO 11443
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	220 到 230 °F	104 到 110 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr	
干燥时间, 最大	8.0 hr	8.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %	
建议注入量	30 到 70 %	30 到 70 %	
螺筒后部温度	470 到 560 °F	243 到 293 °C	
螺筒中部温度	490 到 570 °F	254 到 299 °C	
螺筒前部温度	510 到 580 °F	266 到 304 °C	
射嘴温度	530 到 580 °F	277 到 304 °C	
加工 (熔体) 温度	530 到 580 °F	277 到 304 °C	
模具温度	160 到 210 °F	71.1 到 98.9 °C	
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa	
螺杆转速	20 到 100 rpm	20 到 100 rpm	
排气孔深度	0.0015 到 0.0020 in	0.038 到 0.051 mm	

NORYL* PX9406P Resin

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² A UL Yellow Card contains UL-verified flammability and electrical characteristics. UL IDES continually works to link Yellow Cards to individual plastic materials in Prospector, however this list may not include all of the appropriate links. It is important that you verify the association between these Yellow Cards and the plastic material found in Prospector. For a complete listing of Yellow Cards, visit the UL Yellow Card Search.

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ 0.079 in/min (2.0 mm/min)

⁵ Yield

⁶ 80*10*4 sp=62mm

⁷ 80*10*4

⁸ 80*10*4 mm

⁹ Approximate maximum