

# LNP\* Thermocomp\* ZF0049

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

## Technical Data

### 产品说明

LNP\* Thermocomp\* ZF0049 is a compound based on PPE+PS Blend resin containing Flame Retardant. Added features of this material include: Flame Retardant.

Also known as: LNP\* Thermocomp\* Compound ZF-1004 FR HP  
 Product reorder name: ZF0049

### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet</a>
UL Yellow Card <sup>2</sup>	• <a href="#">E121562-101284453</a> • <a href="#">E45195-236383</a>
Search for UL Yellow Card	• <a href="#">SABIC Innovative Plastics</a> • <a href="#">LNP* Thermocomp*</a>
供货地区	• 北美洲
性能特点	• 阻燃性能
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	1.30	1.30 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.29 g/cm <sup>3</sup>	1.29 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.0020 到 0.0040 in/in	0.20 到 0.40 %	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.0040 到 0.0060 in/in	0.40 到 0.60 %	ASTM D955
横向流量: 24小时	0.49 %	0.49 %	ISO 294-4
流量: 24小时	0.28 %	0.28 %	ISO 294-4
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>4</sup>	1.00E+6 psi	6890 MPa	ASTM D638
--	991000 psi	6830 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	12900 psi	88.9 MPa	ASTM D638
屈服	12200 psi	84.0 MPa	ISO 527-2
断裂	12900 psi	88.9 MPa	ASTM D638
断裂	12200 psi	84.0 MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服	1.7 %	1.7 %	ASTM D638 ISO 527-2
断裂	1.7 %	1.7 %	ASTM D638
断裂	1.6 %	1.6 %	ISO 527-2
弯曲模量			
--	1.80E+6 psi	12400 MPa	ASTM D790
--	957000 psi	6600 MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	35000 psi	241 MPa	ASTM D790
--	17100 psi	118 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
73°F (23°C)	1.5 ft-lb/in	80 J/m	ASTM D256
73°F (23°C) <sup>5</sup>	3.6 ft-lb/in <sup>2</sup>	7.6 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

**LNP\* Thermocomp\* ZF0049**

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
无缺口悬臂梁冲击			
73°F (23°C)	7.8 ft-lb/in	420 J/m	ASTM D4812
73°F (23°C) <sup>5</sup>	12 ft-lb/in <sup>2</sup>	25 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
73°F (23°C), Energy at Peak Load	132 in-lb	14.9 J	ASTM D3763
--	2.36 ft-lb	3.20 J	ISO 6603-2
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	230 °F	110 °C	ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 <sup>6</sup>	232 °F	111 °C	ISO 75-2/Bf
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	217 °F	103 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 <sup>6</sup>	219 °F	104 °C	ISO 75-2/Af
线形膨胀系数			ASTM E831 ISO 11359-2
流动: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000032 in/in/°F	0.000058 cm/cm/°C	
横向: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	0.000022 in/in/°F	0.000040 cm/cm/°C	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	250 °F	121 °C	
干燥时间	4.0 hr	4.0 hr	
螺筒后部温度	530 到 550 °F	277 到 288 °C	
螺筒中部温度	550 到 570 °F	288 到 299 °C	
螺筒前部温度	570 到 590 °F	299 到 310 °C	
加工 (熔体) 温度	570 到 580 °F	299 到 304 °C	
模具温度	180 到 230 °F	82.2 到 110 °C	
背压	25.0 到 50.0 psi	0.172 到 0.344 MPa	
螺杆转速	30 到 60 rpm	30 到 60 rpm	

**备注**

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> A UL Yellow Card contains UL-verified flammability and electrical characteristics. UL IDES continually works to link Yellow Cards to individual plastic materials in Prospector, however this list may not include all of the appropriate links. It is important that you verify the association between these Yellow Cards and the plastic material found in Prospector. For a complete listing of Yellow Cards, visit the UL Yellow Card Search.

<sup>3</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>4</sup> 2.0 in/min (50 mm/min)

<sup>5</sup> 80\*10\*4

<sup>6</sup> 80\*10\*4 mm