

# luplace® AH60

聚苯醚 + PS

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

## Technical Data

### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
UL Yellow Card <sup>2</sup>	• <a href="#">E41179-231997</a>
Search for UL Yellow Card	• <a href="#">Mitsubishi Engineering-Plastics Corp</a> • <a href="#">luplace®</a>
供货地区	• 北美洲                      • 欧洲                      • 亚太地区

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.06 g/cm <sup>3</sup>	1.06 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率 ( MVR ) ( 300°C/2.16 kg)	0.494 in <sup>3</sup> /10min	8.10 cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133

收缩率			
横向流量: 0.126 in (3.20 mm)	0.50 到 0.70 %	0.50 到 0.70 %	
流量: 0.126 in (3.20 mm)	0.50 到 0.70 %	0.50 到 0.70 %	
吸水率 (饱和, 73°F (23°C))	0.070 %	0.070 %	ISO 62

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 (73°F (23°C))	363000 psi	2500 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 73°F (23°C))	7980 psi	55.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 73°F (23°C))	5.0 %	5.0 %	ISO 527-2
断张率 (73°F (23°C))	30 %	30 %	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F (23°C))	363000 psi	2500 MPa	ISO 178
弯曲强度 (73°F (23°C))	13800 psi	95.0 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	9.0 ft-lb/in <sup>2</sup>	19 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	57 ft-lb/in <sup>2</sup>	120 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	266 °F	130 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	239 °F	115 °C	ISO 75-2/A
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动	0.000037 in/in/°F	0.000066 cm/cm/°C	
横向	0.000038 in/in/°F	0.000069 cm/cm/°C	

电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	2.0E+15 ohm	2.0E+15 ohm	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16 ohm·cm	3.0E+16 ohm·cm	IEC 60093
漏电起痕指数	275 V	275 V	IEC 60112

可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0295 in (0.750 mm))	HB	HB	UL 94

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	194 到 212 °F	90.0 到 100 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr
螺筒后部温度	464 到 518 °F	240 到 270 °C
螺筒中部温度	500 到 554 °F	260 到 290 °C
螺筒前部温度	518 到 554 °F	270 到 290 °C
射嘴温度	500 到 554 °F	260 到 290 °C
模具温度	176 到 230 °F	80.0 到 110 °C
注塑温度	2900 到 21800 psi	20.0 到 150 MPa
注射速度	中等	中等
螺杆转速	60 到 150 rpm	60 到 150 rpm

**luplace® AH60**

聚苯醚 + PS

**Mitsubishi Engineering-Plastics Corp**

 **仁捷塑胶**  
电话: 18681139818

#### 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> A UL Yellow Card contains UL-verified flammability and electrical characteristics. UL IDES continually works to link Yellow Cards to individual plastic materials in Prospector, however this list may not include all of the appropriate links. It is important that you verify the association between these Yellow Cards and the plastic material found in Prospector. For a complete listing of Yellow Cards, visit the UL Yellow Card Search.

<sup>3</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。