

Xarec® C131

间同立构聚苯乙烯

Idemitsu Chemicals

Technical Data

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
搜索 UL 黄卡	• Idemitsu Chemicals • Xarec®
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
性能特点	• 耐热性, 高
用途	• 薄膜按键开关 • 电器用具 • 连接器 • 电气/电子应用领域 • 管道系统 • 汽车领域的应用 :
形式	• 颗粒料

物理性能	额定值 单位制	测试方法
------	---------	------

比重	1.25 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.35 %	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.050 %	ASTM D570

机械性能	额定值 单位制	测试方法
------	---------	------

抗张强度 (屈服)	105 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.3 %	ASTM D638
弯曲模量	8100 MPa	ASTM D790
弯曲强度	165 MPa	ASTM D790

硬度	额定值 单位制	测试方法
----	---------	------

洛氏硬度 (M 计秤)	70	ASTM D785
-------------	----	-----------

热性能	额定值 单位制	测试方法
-----	---------	------

热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	270 °C	
1.8 MPa, 未退火	245 °C	
线性膨胀系数 - 流动	0.000030 cm/cm/°C	ASTM D696

电气性能	额定值 单位制	测试方法
------	---------	------

体积电阻率	1.0E+16 ohm·cm	ASTM D257
介电强度	45 kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	2.90	ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.0010	ASTM D150
耐电弧性	120 sec	ASTM D495
漏电起痕指数	550 V	IEC 60112

可燃性	额定值 单位制	测试方法
-----	---------	------

UL 阻燃等级	HB	UL 94
---------	----	-------

补充信息

Notched Izod Impact, ASTM D256: 10 kJ/m²
Unnotched Izod Impact, ASTM D256: 40 kJ/m²

注射	额定值 单位制
----	---------

干燥温度	120 到 150 °C
干燥时间	2.0 到 5.0 hr
螺筒后部温度	270 °C
螺筒中部温度	280 °C
螺筒前部温度	290 °C
射嘴温度	290 °C
加工 (熔体) 温度	310 °C
模具温度	60.0 到 80.0 °C

注射说明

Mold Temperature for maximum gloss and resistance: 130 to 145°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。