仁捷塑胶
电话:18681139818

Xarec® D13XH

聚本乙烯 + SPS

Idemitsu Chemicals

Technical Data

总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
搜索 UL 黄卡	• Idemitsu Chemicals • Xarec®		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料		
用途	• 电气/电子应用领域 • 电器用具	• 连接器 • 汽车领域的应用：	
形式	• 颗粒料		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.27 g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.20 %	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.060 %	ASTM D570
机械性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
抗张强度 (屈服)	115 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.7 %	ASTM D638
弯曲模量	7500 MPa	ASTM D790
弯曲强度	180 MPa	ASTM D790
硬度	**额定值 单位制**	**测试方法**
洛氏硬度 (M 计秤)	75	ASTM D785
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	125 °C	
1.8 MPa, 未退火	120 °C	
线形膨胀系数 - 流动	0.000025 cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
体积电阻率	1.0E+16 ohm·cm	ASTM D257
介电强度	40 kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	2.90	ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.0010	ASTM D150
耐电弧性	105 sec	ASTM D495
可燃性	**额定值 单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级	HB	UL 94

补充信息

Notched Izod Impact, ASTM D256: 13 kJ/m²
Unnotched Izod Impact, ASTM D256: 13 kJ/m²

注射	额定值 单位制
干燥温度	80.0 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
螺筒后部温度	260 °C
螺筒中部温度	270 °C
螺筒前部温度	270 °C
射嘴温度	270 °C
加工（熔体）温度	300 °C
模具温度	50.0 到 80.0 °C

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。

Copyright 东莞仁捷塑胶原料有限公司 版权所有
网址：http://www.rjplastics.com 电话：13509239386 Email:tjh@rjplastics.com