

# Xarec® D821

聚本乙烯 + SPS

Idemitsu Chemicals

## Technical Data

### 总体

|                    |  |
|--------------------|--|
| 材料状态               | • 已商用：当前有效                             |
| UL 黄卡 <sup>1</sup> | • E48268-240726                        |
| 搜索 UL 黄卡           | • Idemitsu Chemicals<br>• Xarec®       |
| 供货地区               | • 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区                      |
| 填料/增强材料            | • 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量                  |
| 用途                 | • 电气/电子应用领域 • 连接器<br>• 电器用具 • 汽车领域的应用： |
| 形式                 | • 颗粒料                                  |

| 物理性能                | 额定值      | 单位制               | 测试方法      |
|---------------------|----------|-------------------|-----------|
| 比重                  | 1.30     | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792 |
| 收缩率 - 流动            | 0.30     | %                 | ASTM D955 |
| 吸水率 (24 hr)         | 0.060    | %                 | ASTM D570 |
| 机械性能                | 额定值      | 单位制               | 测试方法      |
| 抗张强度 (屈服)           | 110      | MPa               | ASTM D638 |
| 伸长率 (屈服)            | 2.4      | %                 | ASTM D638 |
| 弯曲模量                | 7000     | MPa               | ASTM D790 |
| 弯曲强度                | 150      | MPa               | ASTM D790 |
| 硬度                  | 额定值      | 单位制               | 测试方法      |
| 洛氏硬度 (M 计秤)         | 75       |                   | ASTM D785 |
| 热性能                 | 额定值      | 单位制               | 测试方法      |
| 热变形温度               |          |                   | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, 未退火       | 125      | °C                |           |
| 1.8 MPa, 未退火        | 120      | °C                |           |
| 线形膨胀系数 - 流动         | 0.000040 | cm/cm/°C          | ASTM D696 |
| 电气性能                | 额定值      | 单位制               | 测试方法      |
| 体积电阻率               | 1.0E+16  | ohm·cm            | ASTM D257 |
| 介电强度                | 40       | kV/mm             | ASTM D149 |
| 介电常数 (1 MHz)        | 2.90     |                   | ASTM D150 |
| 耗散因数 (1 MHz)        | 0.0020   |                   | ASTM D150 |
| 耐电弧性                | 110      | sec               | ASTM D495 |
| 可燃性                 | 额定值      | 单位制               | 测试方法      |
| UL 阻燃等级 (0.0625 mm) | V-0      |                   | UL 94     |

### 补充信息

Notched Izod Impact, ASTM D256: 6 kJ/m<sup>2</sup>  
 Unnotched Izod Impact, ASTM D256: 6 kJ/m<sup>2</sup>

| 注射         | 额定值         | 单位制 |
|------------|-------------|-----|
| 干燥温度       | 80.0        | °C  |
| 干燥时间       | 2.0 到 4.0   | hr  |
| 螺筒后部温度     | 260         | °C  |
| 螺筒中部温度     | 270         | °C  |
| 螺筒前部温度     | 270         | °C  |
| 射嘴温度       | 270         | °C  |
| 加工 (熔体) 温度 | 300         | °C  |
| 模具温度       | 50.0 到 80.0 | °C  |

**备注**

<sup>1</sup> UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL IDES 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。