

# Xarec® D921

聚本乙烯 + SPS

Idemitsu Chemicals

## Technical Data

### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
UL 黄卡 <sup>1</sup>	• E48268-240751
搜索 UL 黄卡	• Idemitsu Chemicals • Xarec®
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
用途	• 电气/电子应用领域 • 连接器 • 电器用具 • 汽车领域的应用 :
形式	• 颗粒料

物理性能	额定值 单位制	测试方法
------	---------	------

比重	1.33 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.30 %	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.060 %	ASTM D570

机械性能	额定值 单位制	测试方法
------	---------	------

抗张强度 (屈服)	110 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.3 %	ASTM D638
弯曲模量	7000 MPa	ASTM D790
弯曲强度	150 MPa	ASTM D790

硬度	额定值 单位制	测试方法
----	---------	------

洛氏硬度 (M 计秤)	75	ASTM D785
-------------	----	-----------

热性能	额定值 单位制	测试方法
-----	---------	------

热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	125 °C	
1.8 MPa, 未退火	120 °C	
线性膨胀系数 - 流动	0.000040 cm/cm/°C	ASTM D696

电气性能	额定值 单位制	测试方法
------	---------	------

体积电阻率	1.0E+16 ohm·cm	ASTM D257
介电强度	40 kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	2.90	ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.0020	ASTM D150
耐电弧性	110 sec	ASTM D495

可燃性	额定值 单位制	测试方法
-----	---------	------

UL 阻燃等级 (0.0313 mm)	V-0	UL 94
---------------------	-----	-------

### 补充信息

Notched Izod Impact, ASTM D256: 6 kJ/m<sup>2</sup>  
Unnotched Izod Impact, ASTM D256: 6 kJ/m<sup>2</sup>

注射	额定值 单位制
----	---------

干燥温度	80.0 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
螺筒后部温度	260 °C
螺筒中部温度	270 °C
螺筒前部温度	270 °C
射嘴温度	270 °C
加工 (熔体) 温度	300 °C
模具温度	50.0 到 80.0 °C

**备注**

<sup>1</sup> UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL IDES 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。