

Xarec® S932

间同立构聚苯乙烯

Idemitsu Chemicals

Technical Data

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
UL 黄卡 ¹	• E48268-240742 • E48268-240743
搜索 UL 黄卡	• Idemitsu Chemicals • Xarec®
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
性能特点	• 流动性高
用途	• 薄膜按键开关 • 电器用具 • 连接器 • 电气/电子应用领域 • 管道系统 • 汽车领域的应用 :
形式	• 颗粒料

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.44 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.30 %	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.070 %	ASTM D570
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	105 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.1 %	ASTM D638
弯曲模量	9500 MPa	ASTM D790
弯曲强度	165 MPa	ASTM D790
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	75	ASTM D785
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	265 °C	
1.8 MPa, 未退火	245 °C	
线性膨胀系数 - 流动	0.000025 cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16 ohm·cm	ASTM D257
介电强度	35 kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	3.00	ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.0020	ASTM D150
耐电弧性	120 sec	ASTM D495
漏电起痕指数	400 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0313 mm)	V-0	UL 94

补充信息

Notched Izod Impact, ASTM D256: 7 kJ/m²
Unnotched Izod Impact, ASTM D256: 25 kJ/m²

注射	额定值 单位制
干燥温度	120 到 150 °C
干燥时间	2.0 到 5.0 hr
螺筒后部温度	270 °C
螺筒中部温度	280 °C
螺筒前部温度	290 °C
射嘴温度	290 °C
加工 (熔体) 温度	310 °C

注射

额定值 单位制

模具温度

60.0 到 80.0 °C

注射说明

Mold Temperature for maximum gloss and resistance: 130 to 145°C

备注

¹ UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL IDES 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

² 一般属性：这些不能被视为规格。