

Xarec® S942

间同立构聚苯乙烯

Idemitsu Chemicals

Technical Data

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
UL 黄卡 ¹	• E48268-240745 • E48268-240746
搜索 UL 黄卡	• Idemitsu Chemicals • Xarec®
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量
用途	• 薄膜按键开关 • 电器用具 • 连接器 • 电气/电子应用领域 • 管道系统 • 汽车领域的应用 :
形式	• 颗粒料

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	1.52	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.25	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.070	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

抗张强度 (屈服)	115	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	1.5	%	ASTM D638
弯曲模量	12000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	175	MPa	ASTM D790

硬度	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

洛氏硬度 (M 计秤)	75		ASTM D785
-------------	----	--	-----------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	268	°C	
1.8 MPa, 未退火	245	°C	
线形膨胀系数 - 流动	0.000023	cm/cm/°C	ASTM D696

电气性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

体积电阻率	1.0E+16	ohm·cm	ASTM D257
介电强度	35	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	3.10		ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.0030		ASTM D150
耐电弧性	120	sec	ASTM D495
漏电起痕指数	400	V	IEC 60112

可燃性	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

UL 阻燃等级 (0.0313 mm)	V-0		UL 94
---------------------	-----	--	-------

补充信息

Notched Izod Impact, ASTM D256: 8 kJ/m²
Unnotched Izod Impact, ASTM D256: 25 kJ/m²

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

干燥温度	120 到 150	°C
干燥时间	2.0 到 5.0	hr
螺筒后部温度	270	°C
螺筒中部温度	280	°C
螺筒前部温度	290	°C
射嘴温度	290	°C
加工 (熔体) 温度	310	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C

注射说明

Mold Temperature for maximum gloss and resistance: 130 to 145°C

备注

¹ UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL IDES 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

² 一般属性：这些不能被视为规格。